

MultiFinish

MF 3 • MF 5 • MF 8 • MF 16 • MF 22 • MF 35 • MF 60

Multifinish

Центробежные шлифовальные установки

ЭФФЕКТИВНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ



УДАЛЕНИЕ ГРАТА • ШЛИФОВКА • ПОЛИРОВКА • ВЫГЛАЖИВАНИЕ • СКРУГЛЕНИЕ

MultiFinish

MF – Центробежные шлифовальные установки

MF 3 • MF 5 • MF 8 • MF 16 • MF 22 • MF 35 • MF 60

Процесс центробежной шлифовки с MF-станками MultiFinish

Технология шлифовки скольжением подсказана нам самой природой. Под непрерывным воздействием воды и песка грубые камни в реках, ключах, морях приобретают красивую форму и превращаются в гладкий гравий, хорошо отшлифованный, без осколков, округлый, блестящий и отполированный. Центробежная шлифовка представляет собой механический процесс шлифовки скольжением с обработкой поверхности заготовок из самых разных материалов. Вместе с абразивными/полирующими и специальными технологическими средствами заготовки вносятся в открытый контейнер и за счет вращения диска в нем подвергаются ускорению. Открытый контейнер позволяет наблюдать за всем процессом и обеспечивать контроль качества во время обработки. Интенсивная обработка, во много раз превышающая обработку в стандартных вибраторах, обеспечивается за счет воздействия различных центробежных сил в сочетании с обрабатываемыми заготовками средствами. За счет создаваемой силы инерции и центробежной силы содержимое рабочего контейнера отбрасывается от внутренних стенок вверх и в беспорядке возвращается вниз на диск, откуда опять подвергается ускорению. Постоянное изменение направления вращения, по часовой стрелке и против часовой стрелки, - это дополнительный оптимальный процесс облагораживания с равномерным вышлифовыванием изнашиваемых частей.



Области применения: детали, изготавливаемые путем фрезерования, штамповки, обтачиваемые и подвергающиеся точной вырезке детали, украшения и др.



MF 3 multi

Миниустановка с большими возможностями. Идеальна для очень мелких партий и для работы в мастерских. Быстрая обработка золота, серебра, никеля, стали, нержавеющей стали и алюминия. Варианты установки MF 3 multi: MF 3 Nass (влажная обработка), MF 3 Trocken (сухая обработка) или MF 3 Kombi.



MF 5 multi plus

Установка MF 5 multi plus обеспечивает рентабельность и оперативность обработки небольших партий и репозиционных деталей из области украшений. Контейнер (система состоит из 1 или 2 контейнеров) заменяем и позволяет быстро переключиться с влажной обработки на сухую.



MF 8

Обработка типа Highend Finish, влажная и сухая, за счет постоянного изменения направления вращения. Специальные системы регулировки щелей позволяют свободно применять мельчайшие абразивные и полирующие средства. Станки этой серии поставляются в настольном и напольном виде, и для них предусмотрено модульное расширение.

Станки для центробежного шлифования серии MF на службе у Вас:

- ◆ Чрезвычайно короткое время обработки
- ◆ Экономия времени и средств
- ◆ Неизменное качество обработки
- ◆ Широкие возможности
- ◆ Влажная и/или сухая обработка с учетом конкретных потребностей



При желании мы можем Вам предложить решения с полной или частичной автоматизацией и позаботиться о налаживании производственного процесса, добавив необходимые принадлежности.

MF 16

Станки этой серии поставляются в настольном и напольном виде, и для них предусмотрено модульное расширение. Напольные установки с системой из 2 контейнеров (MF 16-2) серийно оснащаются сенсорной панелью, модулем управления на основе ПЛК и надежным керамическим кольцом.



MultiFinish – инновационная техника шлифовки скольжением

MF-станки MultiFinish используются главным образом для удаления грата и округления мелких и среднего размера деталей массового производства и позволяют производить влажную и сухую обработку. Финишная шлифовка и полировка с получением поверхности типа «High End Finish» при соблюдении наших особых технологических приемов. Оптимизированная геометрия внутренней полости контейнера обеспечивает высококачественный результат. Непрерывно работающая система Air Cool способствует при непрерывной обработке тому, что даже при длительной работе (напр., в течение смены) температура насыпного материала, даже при телах полирующего материала размером $< 0,5$ мм, поддерживается постоянной. При влажной обработке смесь воды и компаунда длительное время подается и отводится, в результате чего сходящая с поверхности грязь вымывается. Во всех станках серии MF стандартно предусмотрены контейнеры с высокой сопротивляемостью износу, система Turn & Lock и цифровой таймер. Программа MultiFinish станков для центробежного шлифования позволяет получить различные размеры, как при влажной, так и сухой обработке. Все MF-станки могут использоваться в комбинации.



MF 22

Установка MF 22 поставляется только в напольном варианте. Предусмотрено модульное расширение. При конструкции с 2-мя контейнерами установка серийно оснащается сенсорной панелью, модулем управления на основе ПЛК и керамическим кольцом. Метод Turn & Lock позволяет сводить размер щели почти на ноль без применения инструментов.



MF 35

Доработка в области установок среднего и крупного размера для применения в промышленности и для изготовления украшений. Тип станка MF 35 может дополняться модулями и в нем предусмотрена возможность уменьшения размера щели почти до нуля.



MF 60 High Capacity

За счет надежной системы регулировки щели Turn & Lock станки могут работать даже с мельчайшим абразивным и полирующим материалом. Все станки этой серии поставляются исключительно в напольном варианте с дополнительным нижним корпусом и возможностью уменьшения размера щели почти до нуля.